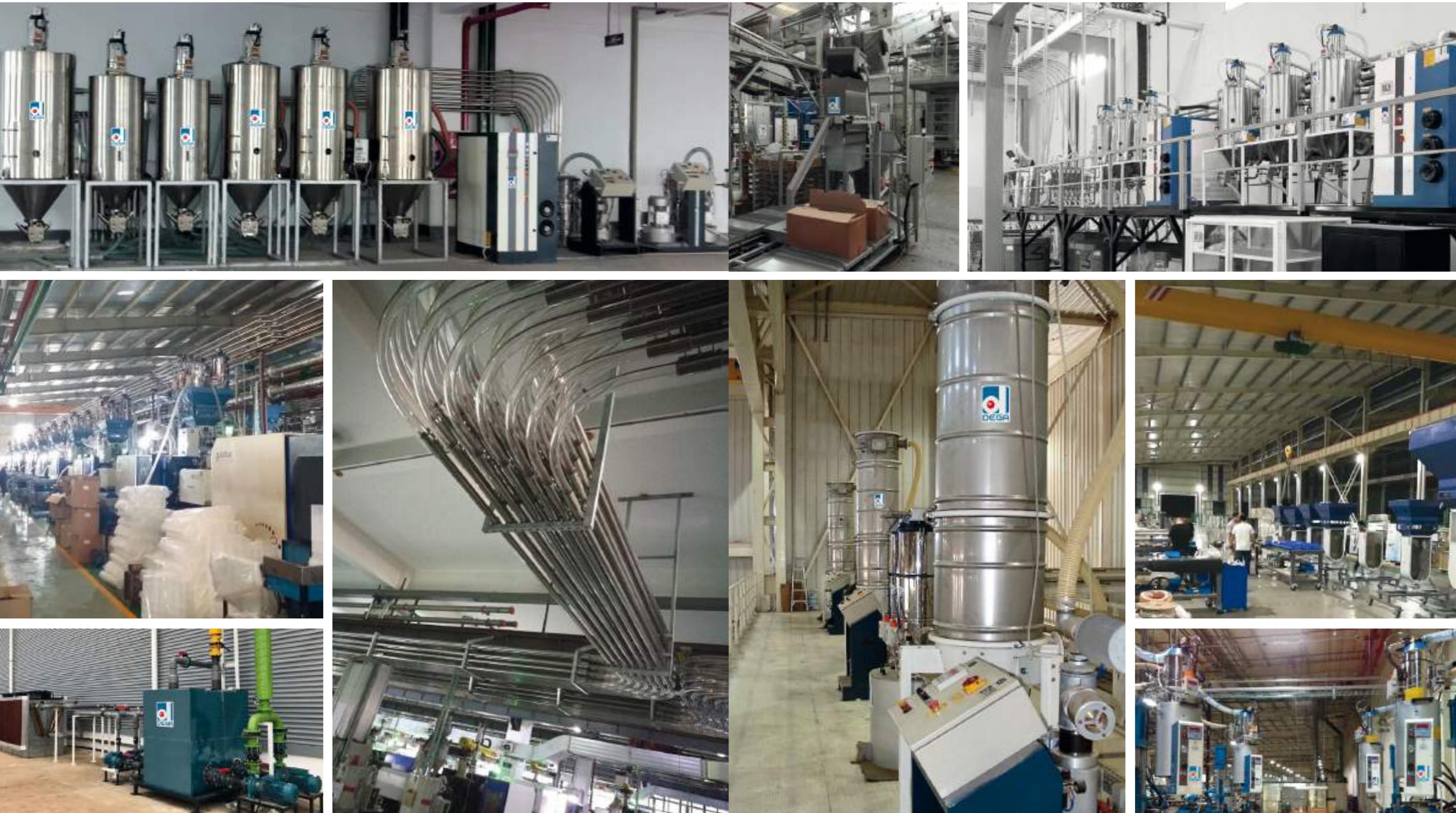


IMPIANTI SPECIALI



READY

ALIMENTAZIONE E STOCCAGGIO

IMPIANTI CENTRALIZZATI - CENTRALIZED PLANTS - INSTALLATIONS CENTRALISÉES



La caratteristica principale del sistema **READY** è: la scheda madre che funge da sequenziatore è uguale in tutto alla scheda figlia e può essere sostituita da una qualunque delle schede figlie, che installata nella posizione di madre automaticamente ne assume le funzioni senza essere programmata. Il sistema è espandibile fino a 64 utenze.

*The main feature of our **READY** system is: the master control working as a sequencer is exactly the same one as the slave board and can be replaced by any slave control that, mounted in the position of the master board, automatically acquires its functions, without requiring programming. The system is expandable up to 64 connections.*

La caractéristique principale de notre système READY est :
La commande maître fonctionnant comme un séquenceur est exactement la même que la carte esclave (installée dans les cyclones) et peut être remplacée par n'importe quelle commande esclave qui, montée dans la position de la carte maître, acquiert automatiquement ses fonctions, sans programmation. Le système est extensible jusqu'à 64 connexions.

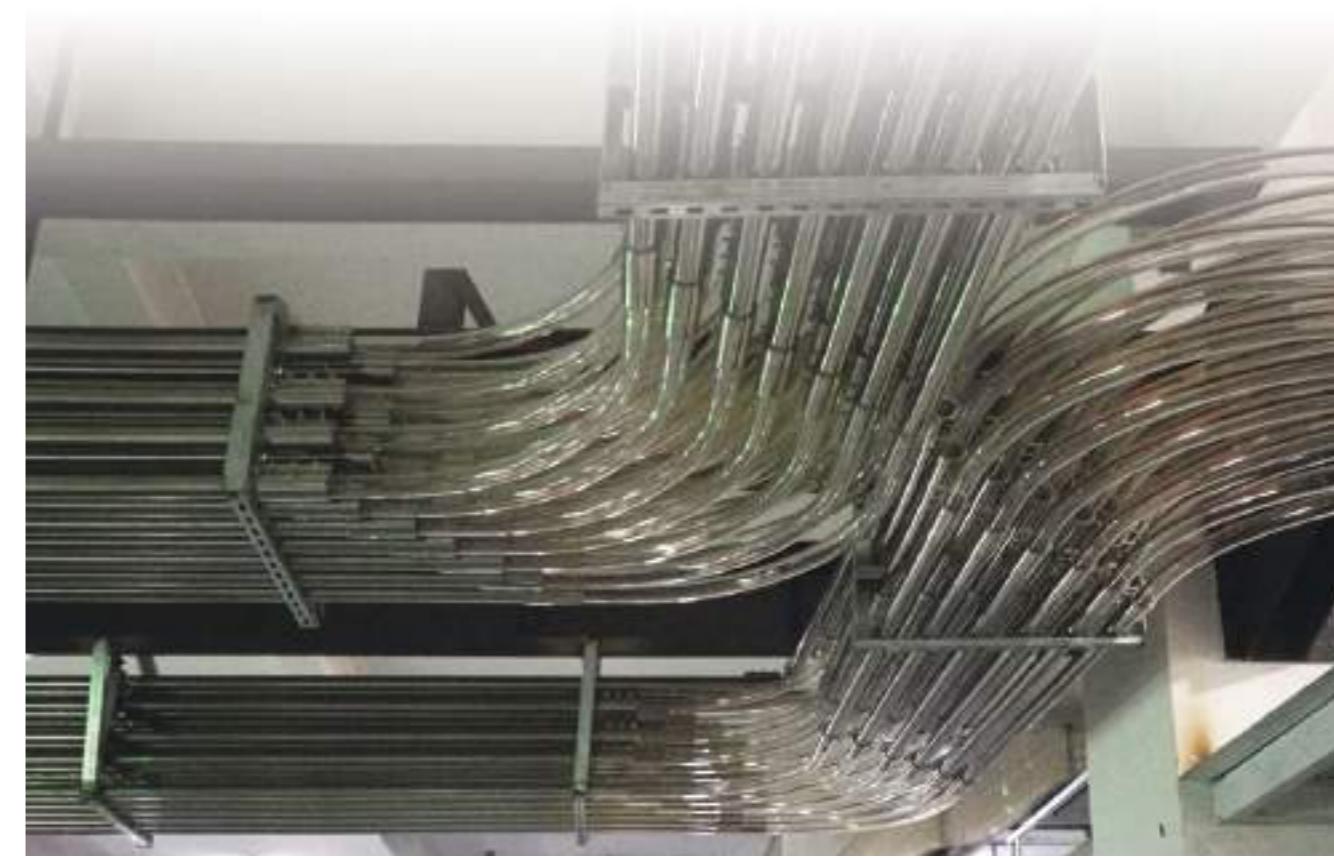


I componenti del sistema Ready sono studiati per realizzare qualunque tipo di impianto e sono adatti al trasporto della maggior parte dei granuli; con i numerosi accessori, le diverse tipologie di pompe e di ricevitori si possono realizzare impianti "Per Macchine" o "Per Materiali".

L'installazione delle tubazioni riveste una importanza basilare per il buon funzionamento dell'impianto, le nostre squadre sono attrezzate per realizzare ogni tipo di impianto.

The Ready system components are designed to achieve any type of installation and are suitable for transport of most of the granules, thanks to the many accessories, the different types of pumps and receivers it is possible to assemble all plants: "material lines" or "machine lines". The installation of the piping is of vital importance for the smooth functioning; our teams are equipped to manufacture and assemble any type of plant.

Les composants du système Ready sont conçus pour réaliser tout type d'installation et conviennent pour le transport de la plupart des granulés, grâce aux nombreux accessoires, aux différents types de pompes et de cyclones, il est possible de monter toutes les installations : "lignes par matières" ou "lignes par machines". L'installation de la tuyauterie est d'une importance vitale pour le bon fonctionnement ; nos équipes sont équipées pour fabriquer et assembler tout type d'installation.



READY

READY ALIMENTAZIONE E STOCCAGGIO

IMPIANTI CENTRALIZZATI - CENTRALIZED PLANTS - INSTALLATIONS CENTRALISÉES



Con la gestione a PLC la gestione degli impianti di trasporto si integra con il software di gestione, interfacciandosi con tutti i reparti della fabbrica, dalla produzione alla programmazione degli acquisti e la gestione del magazzino.

Il responsabile della produzione dalla comoda interfaccia TOUCH SCREEN programma oltre che i parametri di funzionamento dell'impianto anche:

- Se predisposta; la esatta interconnessione tra silos materiali ed il ricevitore posto sulla macchina trasformatrice.
- Quando i silos o i ricevitori sono posti su celle di carico, gestisce la disponibilità dei materiali a magazzino.
- Controlla la potenza delle pompe aspiranti riducendo la velocità, in rapporto alla quantità, la qualità e la distanza del materiale da trasportare, per ridurre al minimo il consumo di energia impiegata, e soprattutto l'usura delle tubazioni.
- Il PLC visualizza sullo schermo remoto lo stato di ogni ricevitore, segnalando ogni allarme o anomalia dell'impianto.
- Con il collegamento con Wi-fi è possibile visualizzare e programmare lo stato dell'impianto con i dispositivi mobili.



With the PLC management, the management of the transport systems integrates with the management software and interfaces with all the factory departments, from the production department to the purchase planning and the warehouse organization.

From the comfortable TOUCH SCREEN interface, the production manager can program not only the parameters of the system workings, but also:

- If prearranged; the exact interconnection between the material storage silos and the receiver placed on the processing machine.
- When the silos or the receivers are placed on loading cells, it can manage the availability of the materials in the warehouse.
- It controls the power of the suction pumps reducing the speed according to the quantity, the quality and the distance of the material to be transported, in order to minimize the energy consumption and most of all the wear of the pipeline.
- The PLC shows the state of each receiver on the remote screen, giving a signal for each alarm or anomaly of the system.
- Through the wi-fi connection it is possible to show and program the state of the system with the mobile devices .



Avec la gestion PLC, la gestion des systèmes de transport s'intègre avec le logiciel de gestion et s'interface avec tous les départements de l'usine, de la production à la planification des achats et à l'organisation de l'entrepôt.

A partir de l'écran tactile TOUCH SCREEN, le chef de production peut programmer non seulement les paramètres de fonctionnement du système, mais également :

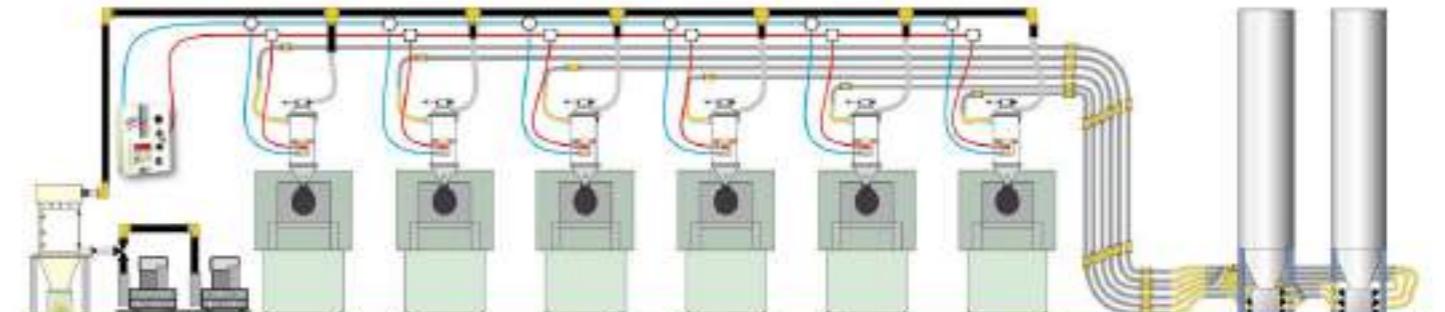
- S'il est prévu à l'avance, l'interconnexion exacte entre les silos de stockage des matériaux et le chargeur placé sur la machine.
- Lorsque les silos ou les chargeurs sont placés sur des cellules de chargement, il peut gérer la disponibilité des matières dans le magasin.
- Il contrôle la puissance des pompes d'aspiration en réduisant la vitesse en fonction de la quantité, de la qualité et de la distance du matériel à transporter, afin de minimiser la consommation d'énergie et surtout l'usure du pipeline.
- L'automate affiche l'état de chaque chargeur sur l'écran distant, donnant un signal pour chaque警 alarme ou anomalie du système.
- Grâce à la connexion wi-fi, il est possible d'afficher et de programmer l'état du système avec les appareils mobiles.

DEGA CFS-NET



READY ALIMENTAZIONE E STOCCAGGIO

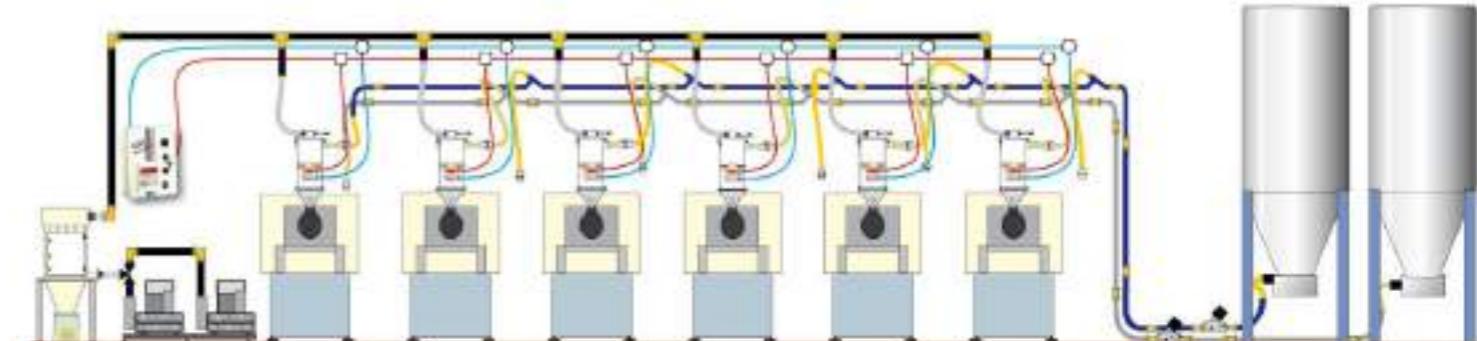
IMPIANTI CENTRALIZZATI - CENTRALIZED PLANTS - INSTALLATIONS CENTRALISÉES



Impianto per macchine con filtro centrale

Plant for machines with central filter

Installation lignes par machine avec filtration centralisée



Impianto per materiali

Plant for materials

Installation lignes par matière



Valvole di fluidificazione per silos e tramoggi

Fluidification valves for silos and hoppers

Vannes de fluidification pour silos et trémies



Valvola per pulizia condotta

Valve for pipe cleaning.

Vanne pour le nettoyage des lignes matières.

Distanza <i>Distance</i>	AT 400	AT 500	AT 600	AT 700	AT 900	AT 1200
Mt.	Kg/h	Kg/h	BISTADIO Kg/h Double stage Kg/h	BISTADIO Kg/h Double stage Kg/h	BISTADIO Kg/h Double stage Kg/h	BISTADIO Kg/h Double stage Kg/h
Fino a/up to 10Mt	450	650	800	900	900	900/1400
Fino a/up to 15Mt	380/350	600/580	760/730	870/850	870/850	900/1400
Fino a/up to 25Mt	270/230	540/500	660/620	780/740	820/790	900/1000
Fino a/up to 30Mt	160/120	480/440	550/480	700/660	760/720	800/900
Fino a/up to 60Mt	80/50	220/180	250/220	350/320	550/530	720/850
Fino a/up to 80Mt				260/220	450/415	600/650
Fino a/up to 100Mt					330/290	600/650
Fino a/up to 130Mt					220/180	600/650

Distanze indicate per PS vergini con granulometria 0,6 Kg/lt
e tracciato di percorso rettilineo, una curva ogni 25 Mt ad una altezza di 5 mt

