

# COLORTECH

## DOSAGGIO E COLORAZIONE

RICERCA AUTOMATICA DELLA DOSE ESATTA - AUTOMATIC RESEARCH OF EXACT DOSE  
RECHERCHE AUTOMATIQUE DE LA DOSE EXACTE



### COLORTECH STEP - COLORTECH TEST - COLORTECH EXT

I nostri dosatori sono studiati per la dosatura precisa anche di piccole quantità di additivi. La meccanica è sempre la stessa per i tre modelli in cui è divisa la gamma, la differenza sostanziale è nel controllo che li gestisce.

- COLORTECH STEP, dosatore universale, adatto per tutti i processi.
- COLORTECH TEST specializzato per lo stampaggio ad iniezione, varia automaticamente la velocità di rotazione della vite, secondo il tempo di carica della pressa per garantire la percentuale richiesta.
- COLORTECH EXT adatto per estrusori e per soffiatrici, al variare della velocità della vite dell'estrusore seguendo il segnale ricevuto varia automaticamente la propria velocità e dosa sempre la percentuale richiesta.

*Our machines are designed for precise dosing of quantities of additives, also in very small percentages. The mechanics are the same for the three models that compose the range; the difference is the control that operates them:*

- COLORTECH STEP, universal dosing machine, suitable for all types of processes.
- TEST COLORTECH conceived mainly for injection moulding, varies the speed of rotation of the screw automatically, according to the charging time of the press to ensure the required percentage.
- COLORTECH EXT particularly suitable for extrusion and blow moulding, according to the screw speed of the extruder (received through a signal) the machine automatically varies its speed and always dispenses the required percentage.

Nos machines sont conçues pour le dosage précis de quantités d'additifs, même en très faibles pourcentages. La mécanique est la même pour les trois modèles qui composent la gamme ; la différence est la commande qui les actionne :

- COLORTECH STEP, doseur universel, adapté à tous types de process.
- TEST COLORTECH, conçu principalement pour le moulage par injection, fait varier automatiquement la vitesse de rotation de la vis, en fonction du temps de dosage de la presse pour assurer le pourcentage requis.
- COLORTECH EXT est particulièrement adapté à l'extrusion et au soufflage, en fonction de la vitesse de vis de l'extrudeuse (reçue par un signal) la machine varie automatiquement sa vitesse et distribue toujours le pourcentage requis.



STEP				
C	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 24
10%	216	732	2556	3672
50%	900	3300	11532	17352
100%	1188	5916	20148	31680

TEST III				
C	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 24
10%	192	564	2412	3468
50%	864	2832	10332	16044
100%	1632	5304	17712	28752

EXT				
C	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 24
10%	192	564	2412	3468
50%	864	2832	10332	16044
100%	1632	5304	17712	28752
150%	2100	7500	24696	41844

Produzione massima oraria (g/h) in funzionamento continuo con granulo specifico 1,034 kg/L. Forma cilindrica Ø 3/3,5 mm x 2/2,5 mm.  
Maximum hourly production (g/h) in continual operation with granule with specific weight of 1,034 Kg/L. Cylindrical form Ø 3/3,5 mm x 2/2,5 mm.

### COLORTECH LQ

Mantenendo la stessa meccanica e gli stessi controlli e sostituendo il gruppo vite/camerina con una POMPA PERISTALTICA, il Colortech si trasforma in un perfetto dosatore di additivi liquidi anche di notevole densità, mantenendo invariate le alte caratteristiche di precisione.

*Keeping the same mechanics and the same controls and replacing the screw/barrel unit with a peristaltic pump, the Colortech changes in to a perfect dosing unit for high viscosity liquids and additives, while maintaining the high precision characteristics.*

En conservant la même mécanique et les mêmes contrôles et en remplaçant l'unité vis/fourreau par une pompe péristaltique, le Colortech se transforme en une unité de dosage parfaite pour les liquides et additifs à haute viscosité, tout en maintenant les caractéristiques de haute précision.

LQ				
C	Ø 0,5	Ø 1,6	Ø 4,8	Ø 8
10%	216	732	2556	3672
50%	900	3300	11532	17352
85%	1188	5916	20148	31680
100%	1188	5916	20148	31680



### OMOGENIZZATORE DM 205

Indispensabile quando il dosaggio di additivo richiesto è minimo, cioè quando la percentuale si abbassa al di sotto dell'1 %, oppure quando i materiali da dosare e miscelare sono più di due, es. vergine + macinato ed additivo.

- Costruzione in acciaio AISI 304
- Aspo in acciaio inox con trattamento antiusura 70 rpm.
- Micro di sicurezza sul coperchio di chiusura
- Motoriduttore 400V. 50/60 Hz Kw.0,25
- Quadro elettrico di comando e controllo interfacciabile col dosatore

*Essential when the requested dosing of additive is minimum, that is when the percentage lowers under 1 %, or when the materials to be dozed and mixed are more than two, ex. virgin + ground and additive. It is applied between the hopper and the plasticization chamber, with the dozer that pours the additive directly in the mixing drum.*

- Construction in steel AISI 304
- Arm in stainless steel with anti-wear treatment 70 rpm.
- Security Micro on the closing lid
- Gear motor 400V. 50/60 Hz Kw.0,25
- Electrical control panel that can be interfaced with the dozer

Mélangeur indispensable lorsque le dosage demandé de l'additif est très faible, c'est-à-dire lorsque le pourcentage est inférieur à 1 %, ou lorsque les matières à doser et à mélanger sont plus de deux, ex. vierge + broyé et additif. Il s'installe entre la trémie et la vis de plastification, avec le doseur qui verse l'additif directement dans le mélangeur.

- Construction en acier AISI 304
- Bras en acier inoxydable avec traitement anti-usure 70 tr/min.
- Security Micro sur le couvercle de fermeture
- Motoréducteur 400V. 50/60 Hz Kw.0,25
- Panneau de commande électrique qui peut être interfacé avec le doseur

