



DLS

Détecteur de métaux sécable à monter sur convoyeurs à bande et glissières inclinées

- Détecte les particules magnétiques et non magnétiques, même incluses dans le produit
- Réduit les coûts occasionnés par les dommages aux machines et les arrêts de production
- Améliore la qualité du produit
- Contribue à la satisfaction de vos clients
- Rapide retour sur investissement



- Analyse de produits en vrac et conditionnés de 100 mm env. de haut et plus
- Très grande sensibilité de détection à tous les métaux
- Intégration simple dans des convoyeurs à bande sans enlever la bande
- Construction robuste qui garantit une résistance maximale aux interférences
- Facilité d'utilisation grâce à des paramètres pré-réglés en usine
- Apprentissage automatique ou compensation manuelle des produits (*non* paramétrée) pour une meilleure adaptation à la conductibilité électrique du produit à analyser ou de la bande transporteuse
- Mode de fonctionnement « Alucomp » qui permet d'ignorer les emballages aluminisés (suivant l'épaisseur du film)
- Résistance accrue aux interférences (électromog), aux vibrations ainsi qu'aux torsions de bande



Détecteur de métaux type tunnel DLS pour analyser des matériaux de recyclage avant broyage.

Caractéristiques supplémentaires :

- Affichage des paramètres par l'intermédiaire de huit LED, trois touches de commande, plus touches Reset et Test
- Durées d'impulsion de détection et de temporisation réglables
- Mémoire produit pour huit produits, dont trois pré-réglés en usine
- Sélection au choix du mode de fonctionnement
- L'électronique ne nécessite ni opération de maintenance, ni calibrage

Description du matériel :

- Détecteur tunnel de type DLS
- Unité de commande PRIMUS

Options/Accessoires :

- Dispositif de signalisation sonore et lumineux
- Compteur numérique d'événements
- Commandes d'arrêt de bande ou contacteur-inverseur
- Unité de commande SENSITY pour une meilleure sensibilité de détection
- Certification UL/CSA
- Autres options sur demande

Fonction :

Le détecteur séparable DLS est utilisé pour analyser des produits en vrac ou conditionnés sur une bande transporteuse ou une glissière inclinée, de préférence pour les matériaux de hauteur élevée.

Il détecte toutes les particules magnétiques et non magnétiques (acier, inox, aluminium...) – même si elles sont intégrées dans le produit.

Lorsqu'une particule métallique est détectée, un signal est envoyé au contrôleur de process, il est également possible d'activer un signal sonore et lumineux ou un dispositif de séparation.

Domaines d'utilisation :

- Industrie du caoutchouc et des matières plastiques
- Recyclage
- Industrie du bois
- Industrie chimique
- Industrie textile
- Industrie des carrières et des gravières
- Cimenteries

Application :

- Protection des hacheurs, broyeurs, concasseurs, calandres, scies à ruban et raboteuses.

Pour plus d'informations, demandez notre fiche technique ou contactez nos techniciens.