DOSEURS VOLUMÉTRIQUES à contrôle électronique

ADDITIVE DOSING UNITS with electronic control panel



Les Microtec permettent le dosage en continu ou en discontinu du mélange maître ou de l'additif (poudre de bonne coulabilité par exemple) directement à l'entrée de la vis de plastification.

Deux versions existent : injection et extrusion.

Leur très grande précision (±1%), due à l'emploi d'un conduit incliné et d'éléments de grande qualité, permet de s'adapter à toutes les demandes.

Débit variable de 0,1 à 350 Kg/h suivant la gamme.

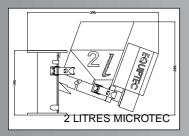
Le changement de mélange maître ou d'additif est facilité par un nettoyage immédiat : toutes les pièces en contact avec la matière se démontent aisément.

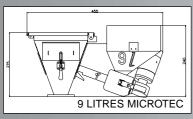
IDENTIFICATION

- Coffret à écran LCD, clavier numérique.
- Etalonnage avec courbes de débits intégrées.
- Version injection avec :
 - verrouillage du clavier
 - programmation en gr ou %.
 - saisie poids de la moulée
 - saisie nombre d'empreintes
 - contrôle du temps cycle presse
- Version extrusion avec accroissement proportionnel au débit de l'extrudeuse.
- Trémie avec couvercle et niveau visuel.
- Vis de dosage à démontage rapide entrainée par motovariateur à courant continu, aimants permanents 0,045 Kw à 0,12 Kw.
- Intertrémie avec grille magnétique incorporée (pour Microtec 9 et D1P21 ou 31), permettant le montage de plusieurs doseurs utilisés sur la même machine.

OPTIONS

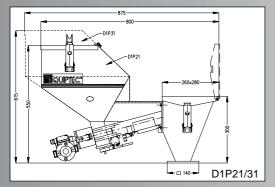
- Totalisation de la consommation
- Suivi du temps de cycle de la presse.
- Contrôle rotation vis du doseur.
- Kit capteur asservissement débit extrudeuse.
- Alarme lumineuse manque produit.
- Mélangeur vierge/additif.







Microtec 9 litres démontage rapide. 9 litres Microtec easy cleaning.





2 Microtecs 9 litres avec mélangeur et chargeur pneumatique.

2 Microtecs 9 litres with mixer and vacuum hopper loader.

The Microtec allow the continuous or discontinuous proportioning of masterbatch or additive (granule or easy flowing powder material) directly at the inlet of the plasticising screw.

Two versions are available: injection or extrusion.

Their very high accuracy (± 1%), thanks to the inclinated duct at 20° and to high quality elements, allow to suit any request.

Variable throughput 0,1 to 350 Kg/h depending of model. Easy change of masterbatch or additive thanks to a quick cleaning operation. All parts in contact with material are easy removable.

IDENTIFICATION

- Electronic panel with digital display including power- full and friendly software.
- Very simple scaling thanks to integrated throughput curves already in memory.
- Injection type :
- keyboard with password
- MB in grams or in%.
- programming total shot weight and number of cavities.
- Extrusion type :
- speed adjust to extruder.
- Hopper with sight level and lid.
- Quick removable dosing screw driven by DC variable speed motoreducer (0,045 to 0,12 KW)
- Intermediate hopper with magnetic mesh guard (except on 2 litres model) allowing to fit several Microtec on the same machine.

OPTIONS

- Total consumption
- Control of injection shot time.
- Control of Microtec screw rotation.
- Detector for the extruder speed.
- Audible or flash light alarm for no material.
- 3 phase mixer





