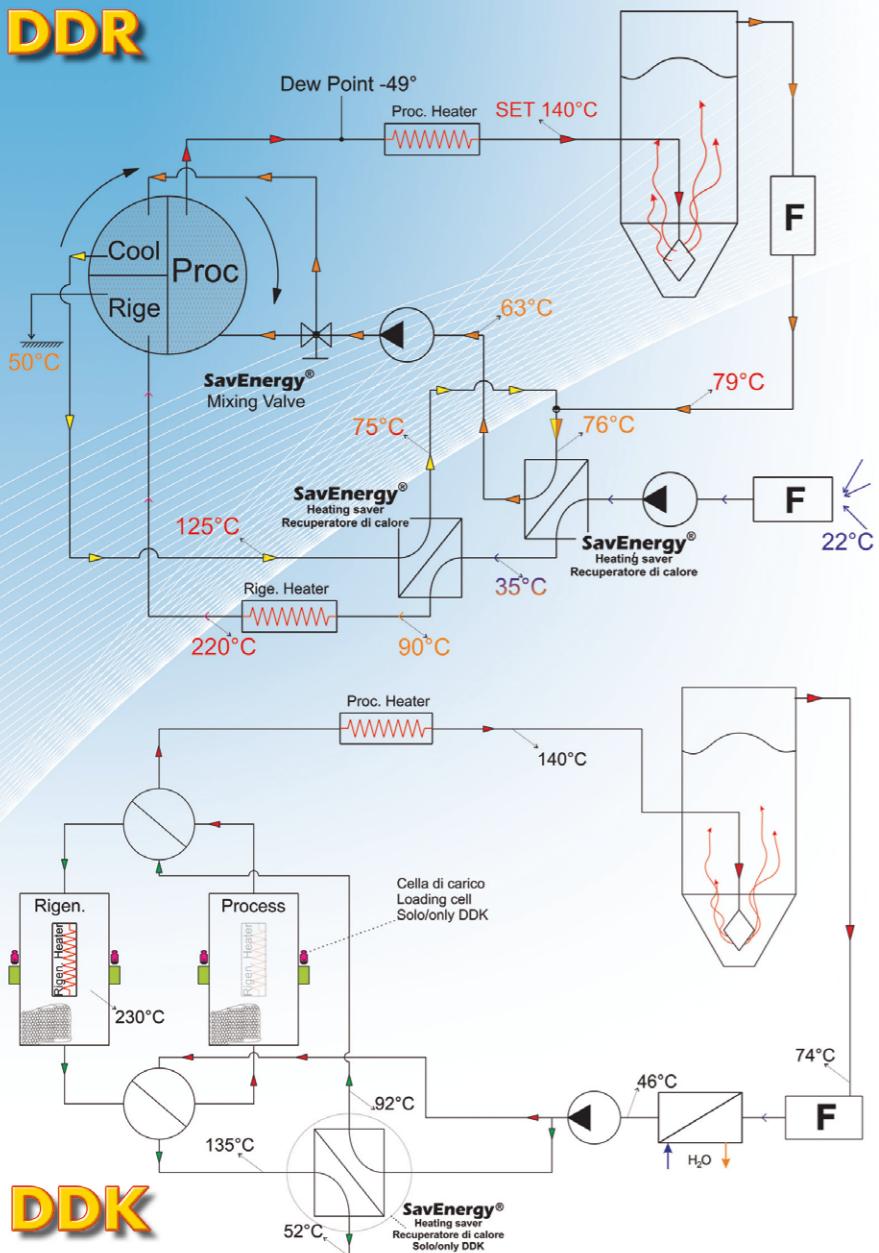


DRYPLAST / DRYTECH

ESSICCAZIONE E DEUMIDIFICAZIONE

DEUMIDIFICAZIONE AD ALTO DEW POINT - HIGH DEW POINT DEHUMIDIFICATION
DÉSHUMIDIFICATION À POINT DE ROSÉE ÉLEVÉ

DDR



Drytech, deumidificatori ad alto risparmio energetico, grazie ai programmi preimpostati per ogni tipo materiale, il processo di deumidificazione è specifico e riferito al reale consumo del momento. Con i nuovi Zeoliti si raggiungono più facilmente Dew-Point molto bassi e con i 3 recuperatori di calore il costo della deumidificazione è ridotto del 47% rispetto ai deumidificatori a Setacci Molecolari, inoltre non è più necessario il collegamento all'aria compressa né alla rete idrica. Il modello DDK pesa l'effettivo accumulo di acqua nei setacci ed esegue la rigenerazione SOLO alla saturazione degli stessi. Sul display è visualizzato il peso dell'acqua estratta dal materiale.

Drytech dehumidifiers, High energy savings; thanks to preset programs for each material, the dehumidification process is specific and related to actual consumption. With the new zeolites, a low Dew-Point can be reached much more easily and with the 3 heat recovery cost



DDK



dehumidification is reduced by 47%. compared to molecular-sieve dryers, there is also no need of a connection to compressed air or to the water supply. The DDK model weighs the actual accumulation of water in the sieves and performs the regeneration ONLY once they are full. The display reads the weight of the water extracted from the material.

Dessiccateurs Drytech, Economies d'énergie élevées; grâce à des programmes préétablis pour chaque matériau, le processus de déshumidification est spécifique et lié à la consommation réelle. Avec les nouveaux sels dessicants zéolithes, un point de rosée bas peut être atteint beaucoup plus facilement et grâce à la récupération de chaleur, la consommation électrique est réduite de 47% par rapport aux sécheurs à tamis moléculaires. Il n'y a pas besoin non plus d'une connexion à l'air comprimé ou à l'eau. Le modèle DDK pèse l'accumulation réelle d'eau dans les tamis et effectue la régénération UNIQUEMENT lorsqu'ils sont saturés. L'afficheur indique le poids de l'eau extraite du matériau.



AC mini deumidificatore ad aria compressa
Mini compressed air dehumidifier
Drytech AC Mini déshumidificateur d'air comprimé.

Modello - Model	POTENZA DI RISCALDAMENTO HEATING POWER	TEMPERATURA MAX. MAX TEMPERATURE	CONSUMO ARIA CONSUMPTION AIR	ALIMENTAZIONE FEEDING
AC 5	800 w	160 C°	1-2,5 m/c per Kg.	220V. 50/60Hz.
AC 15 / 30	1.500 w	160 C°	1-2,5 m/c per Kg.	220V. 50/60Hz.

Modello - Model	DD 60	DD 70	DD 80	DD 110	DD 180	DD 80-K	DD 110-K	DD 110-R	DD 180-K	DD 180-R	DD 260-K	DD 260-R	DD 350-K	DD 350-R	DD 500-K	DD 500-R	DD 900-K	DD 900-R	DD 1500-K	DD 1500-R	
Aria Pompa m³/h - Air flow rate m³/h	80	140	180	210	270	140	210	210	270	270	315	315	450	450	580	580	1050	1050	1050x2	1050x2	
Aria in tramoggia m³/h - Air flow rate in hopper m³/h	58	85	90	110	177	90	110	140	177	200	255	285	380	405	530	550	930	960	2000	2000	
Potenza soffiente processo kW - Process pump kW	0,4	0,75	1,3	1,35	1,6	1,3	1,35	1,35	1,6	1,6	2,2	2,2	4	4	4	4	8,5	8,5	8,5x2	8,5x2	
Potenza riscaldo kW - Heating power kW	3	3	4	4	8	3	4	4	8	6	14	10	19	13	28	19	50	40	82	35x2	
Potenza totale installata kW - Total power kW	3,4	3,75	9,3	9,35	13,6	7,3	9,35	8,55	13,6	10,8	20,87	17	30,3	22,3	41,8	33,8	75,7	65,7	129	108	
Temperatura max processo °C - Max process temperature °C	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	
Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Max cooling absorption Kcal/h	1680	1680	3100	3100	5500	3100	3100	-	5500	-	8000	-	12500	-	17000	-	30000	-	47500	-	
Consumo H2O (lt/min a 5°C) - Water consuption (lt/min at 5°C)	4	4	7,5	7,5	13	4	7,5	-	-	13	-	27	-	42	-	57	-	100	-	158	-